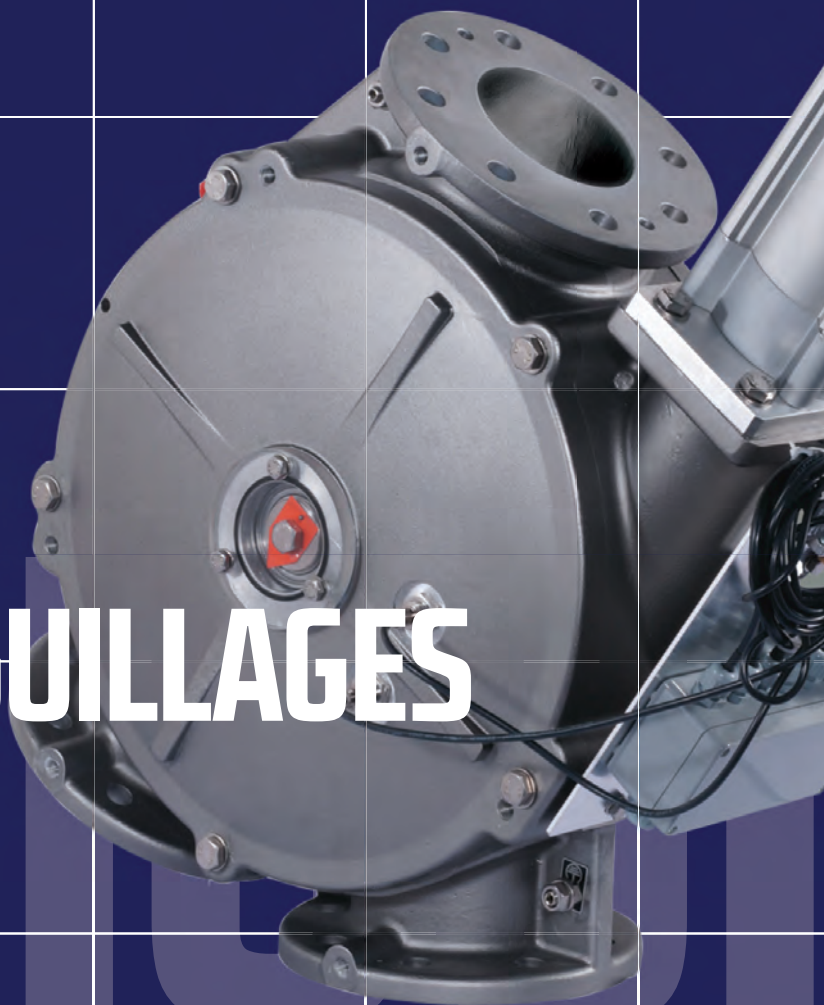




# AIGUILLAGES



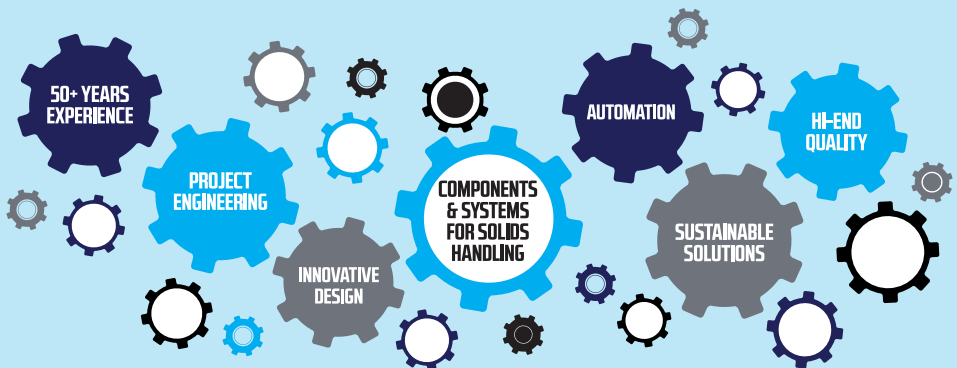
# QUI SOMMES NOUS

TBMA est spécialisé dans le design et la fourniture de composants et systèmes de transfert (pneumatique) pour les produits vrac solides.

Depuis notre création en 1967, nous avons consolidés plus de 50 ans d'expérience dans les industries du vrac à travers le monde dans le développement de composants et de systèmes complets. Grâce à nos connaissances acquises, nous sommes en mesure de vous conseiller sur la mise en œuvre et la détermination de nos aiguillages de la meilleure des manières. De plus, nous possédons notre propre salle d'essais et pouvons donc vérifier auparavant la meilleure solution technique pour vos produits.

Notre large gamme d'équipements de haute qualité convient au transport de poudres et granulés dans les industries alimentaires, laitières, alimentation animale, chimiques, minérales ainsi qu'à la logistique. Nous répondons aux applications les plus exigeantes, hygiéniques aux industries les plus lourdes grâce à notre gamme d'écluses de hautes finitions jusqu'à nos simples écluses sous filtres. Nous sommes également en mesure de vous mettre à disposition notre expertise pour vos applications spéciales ou des exécutions hors du commun.

***Solutions beyond bulk handling***



# AIGUILLAGES

Les aiguillages TBMA sont étudiés pour manipuler les matériaux secs tels que les poudres, les pellets et granulés avec un minimum de détérioration du produit lors des applications de transfert pneumatique ou gravitaire. Ces aiguillages sont utilisés dans les industries alimentaires, pet food, chimiques, plastiques, pharmaceutiques et autres.

Notre gamme comprend l'aiguillage bi-tube DTD, monotube SDTD, à boule BTM, à clapet RD et gravitaire GFD (plus d'informations de GFD sur demande).



## SPECIFICATIONS

AIGUILLAGE	DTD	SDTD	RD	BTD	GFD
Taille de brides (DN)	50-200	150-300	50-300	65-250	150-300
Application	détourner ou converger	détourner uniquement	détourner ou converger	détourner ou converger	détourner uniquement
Différentiel de pression	2 barg* 6 barg**	1,5 barg* 6 barg**	1 barg	6 barg	gravitaire
Température standard	80 °C	80 °C	70 °C	150 °C	70 °C
ATEX 2014/34/EU	oui	oui	oui	oui	oui

\* joint statique \*\* joint gonflable

# AIGUILLAGE DTD

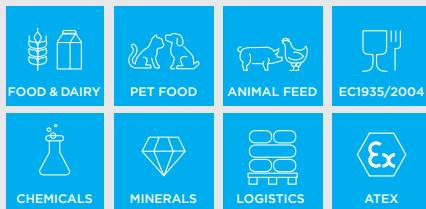


Le DTD est fabriqué en aluminium LM25 via un procédé de moulage de haute qualité. Toutes les parties en contact avec le produit sont revêtues d'un tube en inox 316. En standard, les joints sont en silicone approuvés FDA, assurant une étanchéité parfaite entre le corps et le tube.

En exécution standard, l'aiguillage avec joint statique peut être utilisé dans des transferts pneumatiques inférieurs à 2 barg de pression. Lorsqu'ils sont équipés de joints gonflables (en option), le DTD peut être utilisé jusqu'à 6 barg.

Le DTD est fourni complet avec son actionneur pneumatique et ses accessoires associés tels que les électrovannes, les bobines, la boîte de jonction et les capteurs de position.

## APPLICATIONS



## CARACTÉRISTIQUES

- Aiguillage bi tube
- Joint silicone alimentaire
- Toutes les parties en contact avec le produit en inox 316
- Corps, tube et flasques en aluminium
- Pas de pièce en mouvement à l'extérieur
- Pression jusqu'à 2 barg avec les joints statiques
- Actionné par vérin
- Maintenance aisée
- Dégradation du produit minimum
- Conforme à la norme ATEX 2014/34/CE (en option)

## APPLICATIONS

- Pour les poudres, granulés et pellets
- Pour détourner ou faire converger un flux de produit dans des lignes de transferts

## DESIGN

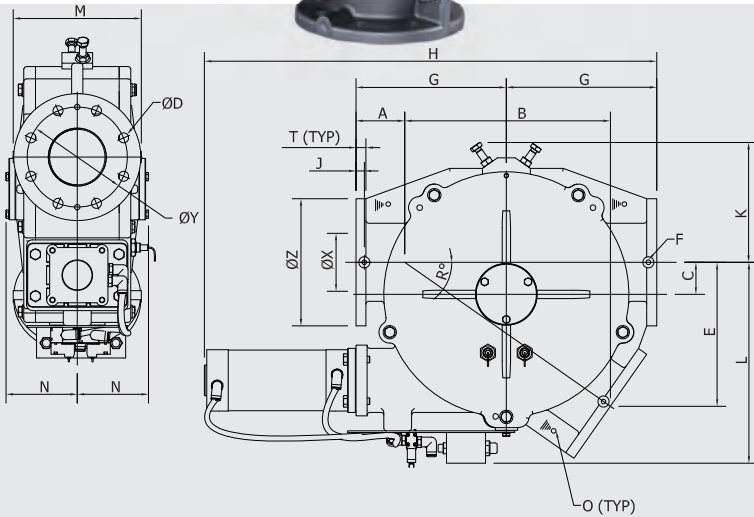
- Tailles (7) de 50 à 200 mm
- Types de perçages DIN / ANSI / JIS
- Température d'utilisation 80°C (max)

## OPTIONS

- Tube inox plus épais
- Tube résistant à l'abrasion
- Exécution haute température
- Joint gonflable jusqu'à 6 barg
- Joints Polyuréthane (seulement en version statique)



DTD bi tube



Type DTD	DIN				ANSI																
	ØX	ØY	ØD	ØZ	ØY	ØD	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	T	R°
50	50	125	4xØ18	165	120.6	4xØ19	90	270	35	175	M10x20	205	620	12.5	170	270	170	110	M10	16	33.5
65	65	145	4xØ18	185	139.7	4xØ19	85	275	42.5	205	M10x20	215	680	12.5	180	290	190	115	M10	16	36.7
80	80	160	8xØ18	200	152.4	8xØ19	110	320	48.5	240	M10x20	255	770	15	195	325	205	125	M10	18	36.6
100	100	180	8xØ18	228	190.5	8xØ19	90	370	57.5	260	M10x20	270	815	15	225	360	230	130	M10	18	35
125	125	210	8xØ18	250	215.9	8xØ22,2	115	450	70	320	M12x20	335	990	17.5	265	430	255	150	M12	20	35.5
150	150	240	8xØ22	285	241.3	8xØ22,2	120	510	82.5	370	M12x20	375	1060	20	295	480	290	165	M12	20	35.8
200	200	295	8xØ22	343	298.4	8xØ22,2	135	710	115	495	M12x20	500	1295	25	380	620	350	200	M12	25	34.8

Tailles en mm. Modifications techniques possibles.

# AIGUILLAGE SDTD



Le SDTD est fabriqué en aluminium LM25 via un procédé de moulage de haute qualité. Toutes les parties en contact avec le produit sont revêtues d'un tube en inox 316. En standard, les joints sont en silicone approuvés FDA, assurant une étanchéité parfaite entre le corps et le tube.

En exécution standard, l'aiguillage avec joint statique peut être utilisé dans des transferts pneumatiques inférieurs à 1,5 barg de pression. Lorsqu'ils sont équipés de joints gonflables (en option), le SDTD peut être utilisé jusqu'à 6 barg.

Le SDTD est fourni complet avec son actionneur pneumatique et ses accessoires associés tels que les électrovannes, les bobines, la boîte de jonction et les capteurs de position.

## APPLICATIONS



## CARACTÉRISTIQUES

- Aiguillage monotube
- Joint silicone alimentaire
- Toutes les parties en contact avec le produit en inox 316
- Corps, tube et flasques en aluminium
- Pas de pièce en mouvement à l'extérieur
- Pression jusqu'à 1,5 barg avec les joints statiques
- Indicateurs de position
- Actionné par vérin pneumatique
- Maintenance aisée
- Dégradation du produit minimum
- Conforme à la norme ATEX 2014/34/CE (en option)

## APPLICATIONS

- Valable pour les poudres, granulés et pellets
- Pour détourner ou faire converger un flux de produit dans des lignes de transferts

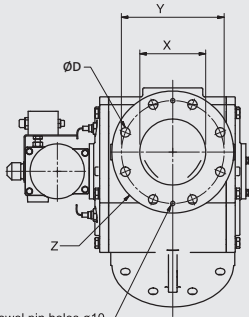
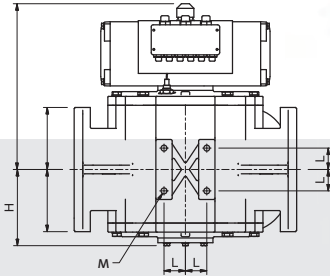
## DESIGN

- Tailles (4) de 150 à 300 mm
- Types de perçages DIN / ANSI / JIS
- Température d'utilisation 80°C (max)

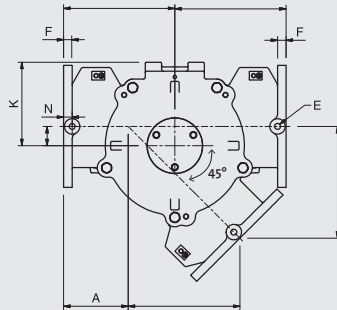
## OPTIONS

- Tube inox plus épais
- Tube résistant à l'abrasion
- Exécution haute température
- Joint gonflable jusqu'à 6 barg

## SDTD monotube



2 Dowel pin holes  $\varnothing 10$   
for perfect alignment



Type SDTD	DIN			ANSI			A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
	ØX	ØY	ØD	ØZ	ØY	ØD													
150	150	240	8xØ22	285	241.3	8xØ22,2	151	261	45	M16x24	20	260	180	390	195	50	M16x24	20	145
200	200	295	8xØ22	343	343	8xØ22,2	155	315	60	M16x24	25	300	205	445	240	50	M16x24	25	175
250	250	350	12xØ22	406	406	12xØ25,4	156	384	80	M16x24	25	350	235	500	300	70	M16x24	25	205
300	300	Plans et cotes disponibles sur demande																	

Tailles en mm. Modifications techniques possibles.

## AIGUILLAGE 2 VOIES À CLAPET RD



Les aiguillages 2 voies à clapet RD sont utilisés pour les transferts de produits (moyennement) abrasifs et les poudres et granulés à bon écoulement. Ces aiguillages sont spécialement étudiés pour le passage d'un transfert 1 voie vers 2 voies et vice-versa avec une perte de pression minimale et une bonne étanchéité.

Les aiguillages type RD conviennent pour un acheminement bidirectionnel dans les systèmes de transfert pneumatique avec une pression de fonctionnement jusqu'à 1 barg. La commande peut être manuelle, avec un vérin pneumatique ou bien encore un actionneur pneumatique. Les aiguillages sont équipés de fins de course indiquant la position ouverte ou fermée.



### CARACTÉRISTIQUES

- Design compact
- Faible angle de dérivation 22,5°
- Faible perte de pression grâce à transition en douceur
- Pression d'utilisation jusqu'à 1 barg
- Étanche à la poussière jusqu'à 1 barg
- Démontage et maintenance aisée
- Moulé en fonte acier, inox ou aluminium
- Commande manuelle ou électro-pneumatique sous carter fermé
- Certifié ATEX 2014/34/CE (en option)

### APPLICATIONS

- Valable pour les poudres, granulés et pellets
- Pour détourner ou faire converger un flux de produit dans des lignes de transferts

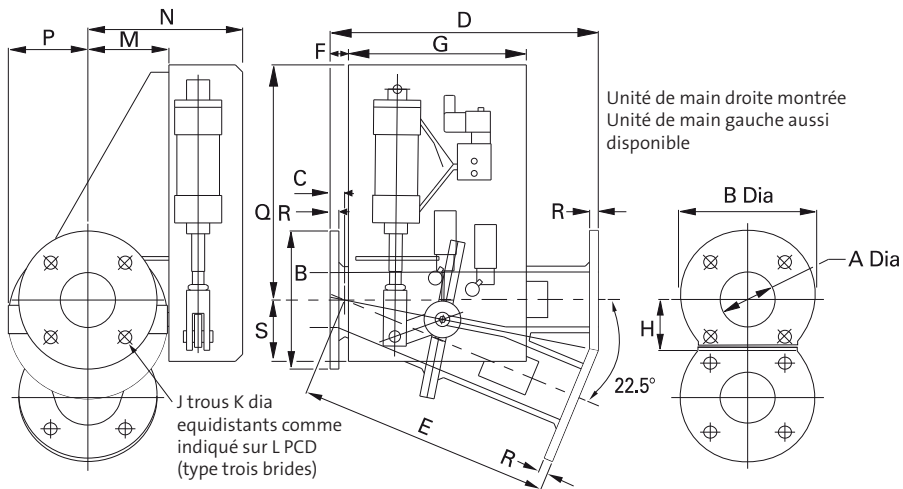
### DESIGN

- Tailles (9) de 50 à 300 mm
- Température d'utilisation 70°C (max)

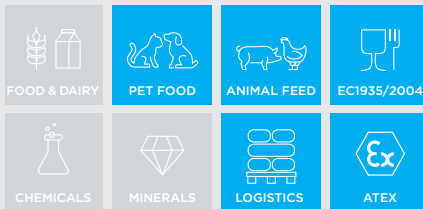
### OPTIONS

- Connexion par brides ou embouts lisses





## APPLICATIONS



Type RD	ØA	ØB	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
50	50	152	20	310	290	0	250	58	4	18	114	92	194	90	328	10	82
65	63.5	178	20	350	330	5	246	65	4	18	127	102	204	100	329	10	81
80	76	191	20	371	351	25	246	71	4	18	146	112	214	110	325	12	85
100	102	229	30	444	414	53	286	82	4	18	178	142	244	140	391	12	114
125	127	254	30	634	604	102	286	120	8	18	210	162	264	160	381	14	124
150	160	280	35	759	724	120	286	130	8	18	235	182	284	180	379	16	126
200	204	343	35	902	867	148	276	157	8	18	292	222	324	223	411	16	131
250	264	406	35	1058	1023	239	316	196	8	22	356	282	442	285	433	20	177

Tailles en mm. Modifications techniques possibles.

## AIGUILLAGE A BOULE BTD



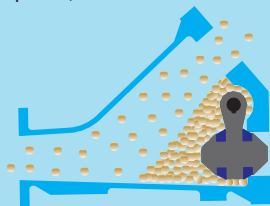
L'aiguillage à boule BTD est étudié pour détourner ou faire converger un flux de produit. Lorsqu'il est utilisé pour détourner, c'est le produit lui-même qui fait office de surface d'usure (application la plus courante). Lorsqu'il est utilisé pour faire converger, l'aiguillage a été notamment renforcé au niveau de la zone d'impact du produit.

La pression positive pousse la boule sur son siège permettant une forte étanchéité. La construction robuste assure que plus la pression est forte plus l'étanchéité est forte aussi. Grâce à son design étudié pour une maintenance aisée, les joints peuvent être remplacés aiguillage en place, simplement en démontant les 2 flasques.



### CARACTÉRISTIQUES

- Corps en fonte moulée Ductile
- Douilles d'usure amovibles sur la sortie
- Joints d'arbre graissés
- Joints remplaçables sans avoir à démonter l'aiguillage de la ligne de transfert
- Pression jusqu'à 6 barg
- Commande pneumatique
- Maintenance aisée
- Dégradation du produit minimum
- Conforme à la norme ATEX 2014/34/CE (en option)



### APPLICATIONS

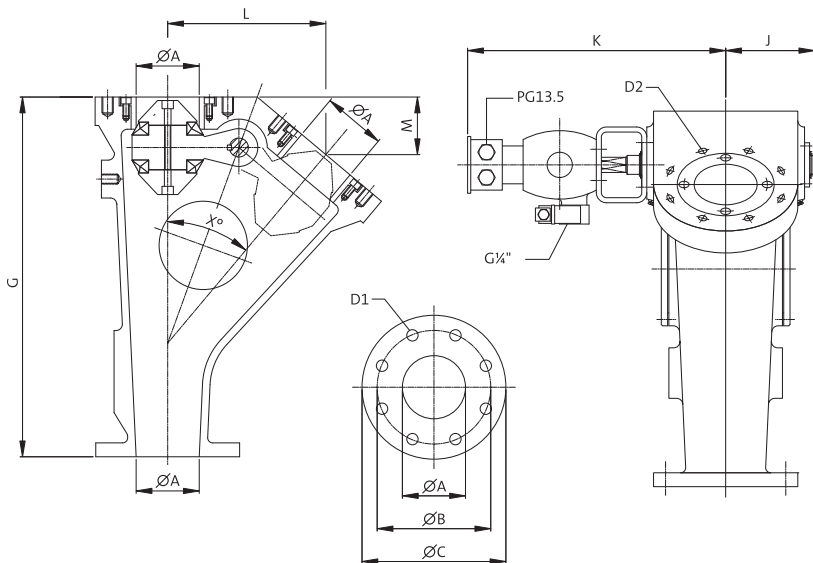
- Étudié pour la manutention de produits (très) abrasifs
- Valable pour les poudres et granulés
- Pour détourner ou faire converger un flux de produit dans des applications lourdes.
- Utilisé dans des applications à hautes pressions et fortes températures

### DESIGN

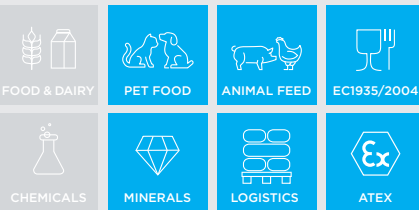
- Tailles de 65 à 250 mm
- Types de perçages DIN / ANSI
- Température d'utilisation 150°C (max)

### OPTIONS

- Construction haute température



## APPLICATIONS



Type BTD	PN10				ANSI 150 lbs				G	J	K	L	M	X°	poids
	ØA	ØB	ØD1	ØC	ØB	ØD1	ØD2								
65	65	145	4x Ø18	185	139.7	4x Ø19	4x M16x25	550	130	395	228	61	30°	68 kg	
80	80	160	8x Ø18	200	152.4	4x Ø19	*x M16x25	500	135	400	232	84	40°	77 kg	
100	100	180	8x Ø18	228.6	190.5	8x Ø19	8x M16x25	570	145	425	250	91	40°	100 kg	
125	125	210	8x Ø18	255	215.9	8x Ø22,2	8x M16x35	700	165	470	305	111	40°	155 kg	
150	150	240	8x Ø22	285	241.3	8x Ø22,2	8x M20x35	780	175	480	347	126	40°	208 kg	
200	200	295	8x Ø22	340	298.4	8x Ø22,2	8x M20x35	810	200	515	418	152	40°	300 kg	
250	250	350	12x Ø22	407	361.9	12x Ø25,4	12x M20x35	850	260	630	437	159	40°	450 kg	

\* 8 trous pour PN10, 4 trous pour ANSI 150 lbs | Tailles en mm. Modifications techniques possibles.

**COMPONENTS**

**SYSTEMS**

**PROJECTS**

TBMA Europe BV  
Delfweg 18  
NL-2211 VM Noordwijkerhout  
The Netherlands

T +31 252 37 50 68  
info@tbma.com  
www.tbma.com

TBMA België BV  
Baron Van Loolaan 9  
B-9940 Evergem  
Belgium

T +32 9 236 64 69  
info@tbma.be  
www.tbma.com