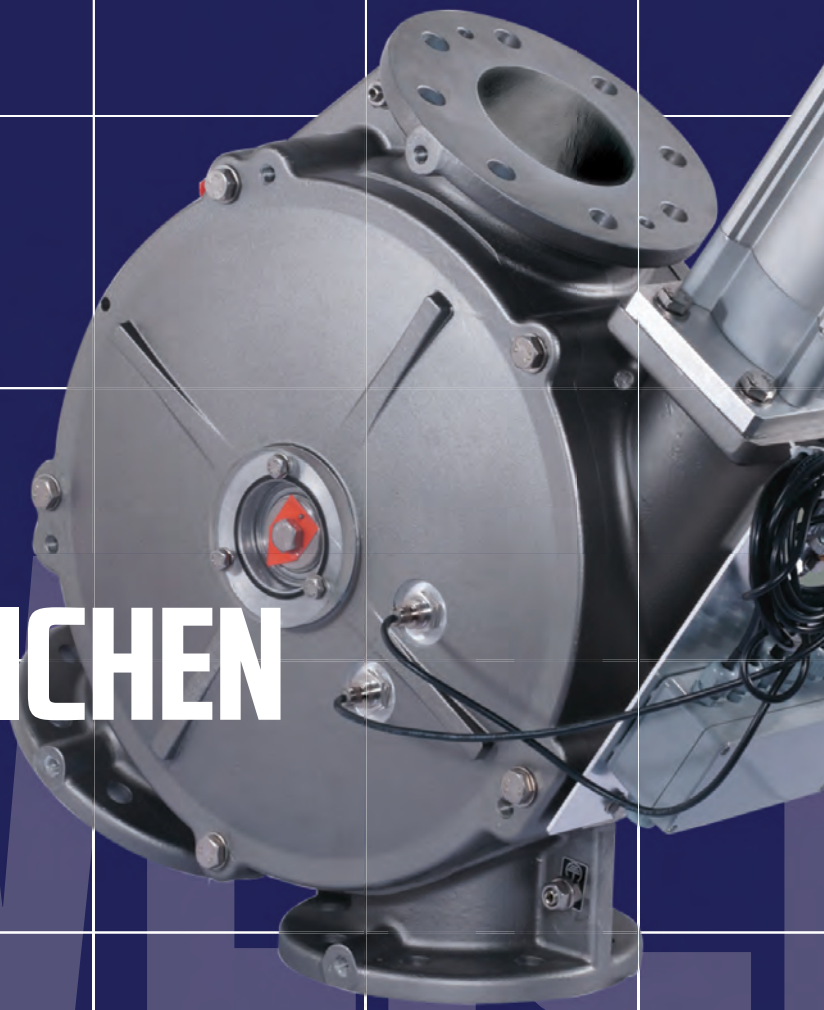




WEICHEN



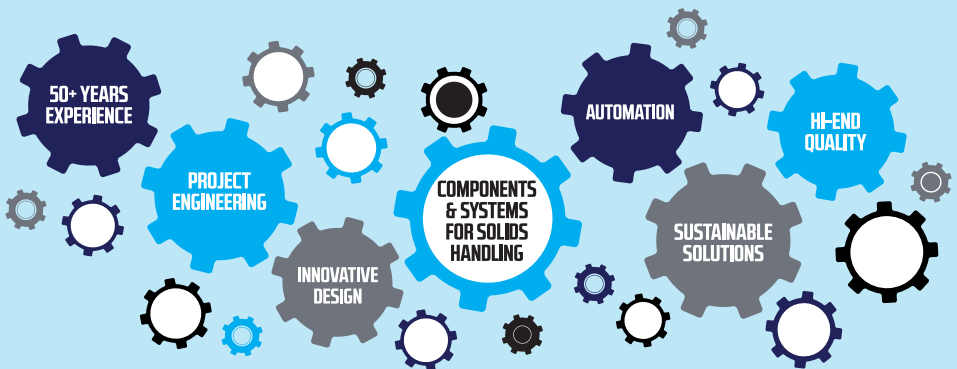
WER WIR SIND

TBMA hat sich auf die Konstruktion und Fertigung von Komponenten für die pneumatische Förderung von Schüttgütern spezialisiert.

Seit unserer Gründung 1967 konnten wir über 50 Jahre Erfahrungen im Einsatz von Zellenradschleusen in der internationalen Produktionsindustrie sammeln. Diese Erfahrung in Verbindung mit unserem Wissen über im Bereich der Auslegung von pneumatischen Förderanlagen ermöglicht es uns Sie bei der Auswahl der geeigneten Komponenten für Ihre Anwendung zu unterstützen. Zudem besteht bei uns die Möglichkeit Ihre Produkte in unserem eigenen Technikum mit unseren Komponenten ausführlich zu testen.

Unser breites Produktportfolio an Geräte ist in der Lage sowohl Pulver aus auch Granulate in der Lebensmittel-, Chemischen- als auch in der Mineralverarbeitenden Industrie zu fördern. Von anspruchsvollen, hygienischen bis hin zu schweren Industrieanwendungen und von High-End-Zellenradschleusen bis hin zu Filteranwendungen. Gerne nutzen wir unsere Erfahrung auch, wenn Sie eine spezielle Anwendung oder eine außergewöhnliche Ausführung benötigen.

Solutions beyond bulk handling



WEICHEN

Die TBMA Weichen wurden für den pneumatischen Transport von trockenen Materialien wie z.B. Pulvern und Pallets ausgelegt. Unsere Weichen werden in der Lebensmittel-, Chemischen und pharmazeutischen Industrie eingesetzt und zeichnen sich durch eine minimale Beschädigung an den zu fördernden Produkten aus.

Dabei reicht unser Lieferumfang von der Zwei-Kanal – Drehrohrweiche DTD über die Ein-Kanal – Drehrohrweiche SDTD bis hin zu unser Kugelweiche BTM, der Klappenweiche RD und der Drehrohrweiche GFD. (GFD Info auf Anfrage)



SPEZIFIKATIONEN

WEICHE	DTD	SDTD	RD	BTD	GFD
Flansch (DN)	50-200	150-300	50-300	65-250	150-300
Anwendungen	verteilen oder zusammenführen	nur verteilen	verteilen oder zusammenführen	verteilen oder zusammenführen	nur verteilen
Differenzdruck	2 barg* 6 barg**	1,5 barg* 6 barg**	1 barg	6 barg	frei-fall
Stand. max. Temperatur	80 °C	80 °C	70 °C	150 °C	70 °C
ATEX 2014/34/EU	ja	ja	ja	ja	ja

* statische Dichtung ** aufblasbare Dichtung

DTD ZWEIKANAL – DREHROHRWEICHE

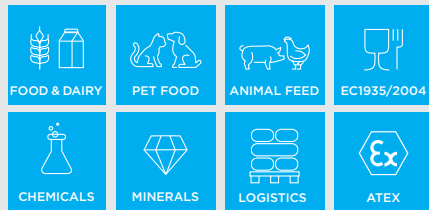


Die DTD wird aus qualitativ hochwertigem LM25 Aluminiumguss hergestellt. Alle Produktberührenden Teile sind aus AISI 316 Edelstahl gefertigt. Unsere Standard Dichtungen bestehen aus FDA zertifiziertem Silikon, welches eine sichere Dichtung zwischen dem Drehkörper und dem Gehäuse herstellen.

Unterhalb von 2 barg Förderdruck wird eine Ausführung mit statischen Dichtungen verwendet mit einer aufblasbaren Dichtung können aber auch Förderdrücke von bis zu 6 barg erreicht werden.

Die DTD wird mit einem pneumatischen Antrieb und den dazugehörigen Komponenten geliefert. Dies schließt auch Magnetventile und Positionsschalter mit ein.

ANWENDUNGEN



EIGENSCHAFTEN

- 2 Kanal Drehrohrweiche
- Lebensmittel zugelassenes Dichtungsmaterial
- Alle Produktberührenden Teile aus AISI 316 Edelstahl
- Aluminium Gehäuse und Deckel
- Keine beweglichen Teile außerhalb der Weiche
- Mit Statischer Dichtung bis 2 barg Förderdruck
- Positionsschalter
- Pneumatisch angetrieben
- Einfache Wartung
- Minimale Produktbeschädigungen
- ATEX 2014/34/EU konform (optional)

ANWENDUNGEN

- Für Pulver, Granulate und Pellets
- Für den Einsatz als Verteiler oder zum Zusammenführen von Produktströmen geeignet

DESIGN

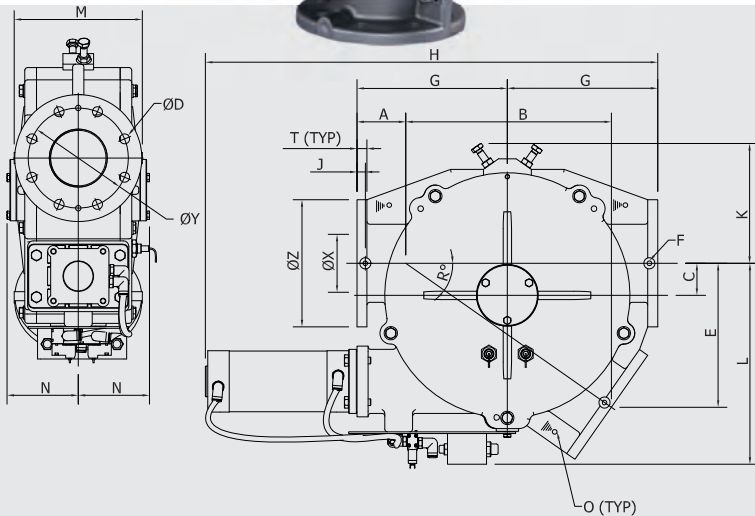
- Größen (7) von 50 bis 200 mm
- DIN / ANSI / JIS Flanschbohrungen
- Max. Produkttemperatur von 80°C

OPTIONAL

- Dickere interne Stahlrohre
- Verschleißfeste interne Rohre
- Hochtemperaturausführung
- Aufblasbare Dichtungen für bis zu 6 barg
- Polyurethandichtungen (nur für statische Dichtungen)



DTD Zweikanal-Drehrohrweiche



Typ DTD	DIN				ANSI																	
	ØX	ØY	ØD	ØZ	ØY	ØD	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	T	R°	
50	50	125	4xØ18	165	120.6	4xØ19	90	270	35	175	M10x20	205	620	12.5	170	270	170	110	M10	16	33.5	
65	65	145	4xØ18	185	139.7	4xØ19	85	275	42.5	205	M10x20	215	680	12.5	180	290	190	115	M10	16	36.7	
80	80	160	8xØ18	200	152.4	8xØ19	110	320	48.5	240	M10x20	255	770	15	195	325	205	125	M10	18	36.6	
100	100	180	8xØ18	228	190.5	8xØ19	90	370	57.5	260	M10x20	270	815	15	225	360	230	130	M10	18	35	
125	125	210	8xØ18	250	215.9	8xØ22,2	115	450	70	320	M12x20	335	990	17.5	265	430	255	150	M12	20	35.5	
150	150	240	8xØ22	285	241.3	8xØ22,2	120	510	82.5	370	M12x20	375	1060	20	295	480	290	165	M12	20	35.8	
200	200	295	8xØ22	343	298.4	8xØ22,2	135	710	115	495	M12x20	500	1295	25	380	620	350	200	M12	25	34.8	

Alle Angaben in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

SDTD EINKANAL-DREHROHRWEICHE



Die SDTD besteht aus einem hochwertigem LM25 Aluminiumguss. Alle Produktberührenden Teile sind aus Edelstahl AISI 316L gefertigt. Als Standard Dichtungen werden FDA zertifiziertes Silikon verwendet, welches eine komplette Abdichtung zwischen dem Gehäuse und dem Drehkörper gewährleistet.

Unsere Standardausführung mit statischen Dichtungen kann in Förderstrecken mit einem Druck von bis zu 1,5 barg betrieben werden. Wenn man als Option eine aufblasbare Dichtung wählt kann die SDTD auch mit Drücken von bis zu 6 barg betrieben werden.

Unsere SDTD wird komplett mit allen benötigten Anbauteilen wie einem pneumatischen Antrieb und Magnetventilen geliefert.

ANWENDUNGEN



EIGENSCHAFTEN

- Ein-Kanal-Drehrohrweiche
- Lebensmittel zugelassene Silikondichtungen
- Alle Produktberührenden Teile aus AISI 316L Edelstahl
- Aluminiumguss Gehäuse und Deckel
- Keine externen beweglichen Teile
- Bis zu 1,5 barg mit statischen Dichtungen
- Endlagenschalter
- Pneumatisch angetrieben
- Einfache Wartung
- Minimale Produktbeschädigungen
- ATEX 2014/34/EU konform (optional)

ANWENDUNGEN

- Geeignet für Pulver, Granulate und Pallets
- Zum Verteilen von Produkten in pneumatischen Förderanlagen

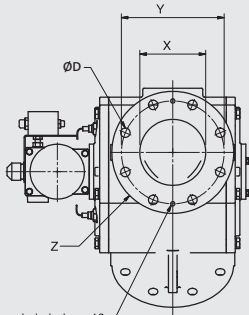
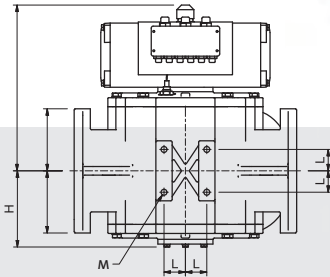
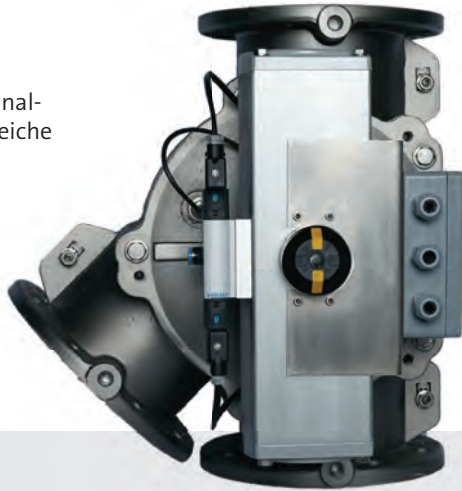
DESIGN

- Größen (4) von 150 bis 300 mm
- DIN / ANSI / JIS Flanschbohrungen
- Max. 80°C Produkttemperatur

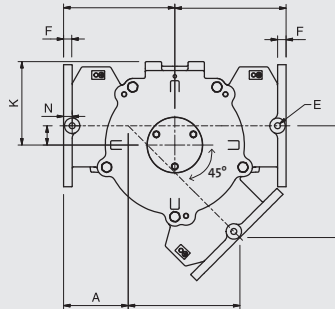
OPTIONAL

- Dickere interne Stahlrohre
- Verschleißfeste interne Rohre
- Hochtemperatúrausführung
- Aufblasbare Dichtungen für bis zu 6 barg

SDTD Einkanal-Drehrohrweiche



2 Dowel pin holes $\varnothing 10$
for perfect alignment



	DIN				ANSI															
Typ SDTD	$\varnothing X$	$\varnothing Y$	$\varnothing D$	$\varnothing Z$	$\varnothing Y$	$\varnothing D$	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	
150	150	240	8x $\varnothing 22$	285	241.3	8x $\varnothing 22,2$	151	261	45	M16x24	20	260	180	390	195	50	M16x24	20	145	
200	200	295	8x $\varnothing 22$	343	343	8x $\varnothing 22,2$	155	315	60	M16x24	25	300	205	445	240	50	M16x24	25	175	
250	250	350	12x $\varnothing 22$	406	406	12x $\varnothing 25,4$	156	384	80	M16x24	25	350	235	500	300	70	M16x24	25	205	
300	300	Technische Zeichnungen und weitere Informationen auf Anfrage.																		

Alle Angaben in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

RD ZWEI-WEGE-KLAPPENWEICHE



Die RD Zwei-Wege-Klappenweichen sind für den Transport von nicht hoch abrasiven, gut fließfähigen Pulvern und Granulaten ausgelegt. Diese Weichen sind für das Verteilen von 1 auf 2 oder das Zusammenführen von 2 auf 1 Förderleitungen ohne größere Druckverluste bestimmt.

RD Weichen sind ideal für die einfachen Aufgaben des Verteilens innerhalb einer pneumatischen Förderung mit einem max. Druck von bis zu 1 barg. Dabei kann die RD manuell, mit einem pneumatischen Zylinder oder Drehantrieb geschaltet werden. Unsere Weichen sind dabei mit Endlagenschaltern sowie einer Positionsanzeige standardmäßig ausgerüstet.



EIGENSCHAFTEN

- Kompaktes design
- Spitzer Förderwinkel von $-22,5^\circ$
- Geringer Druckverlust durch fließende Übergänge
- Bis zu 1 barg Betriebsdruck
- Bis zu 1 barg staubdicht
- Einfache Demontage für Wartungszwecke
- Lieferbar in Gusseisen, Edelstahlguss und Aluminiumguss
- Manuelle oder elektrisch-pneumatische Schaltung in separater Box
- ATEX 2014/34/EU konform (optional)

ANWENDUNGEN

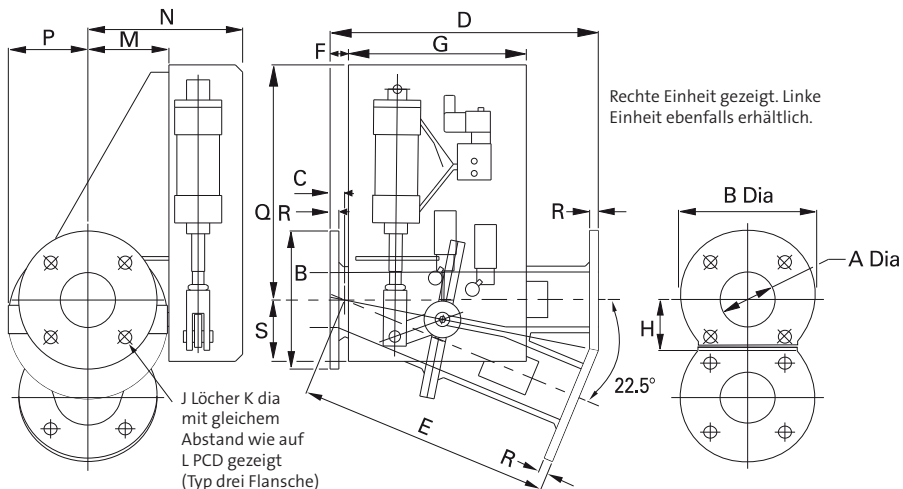
- Geeignet für Pulver, Granulate und Pallets
- Zum Verteilen und Zusammenführen von Produkten in pneumatischen Förderanlagen

DESIGN

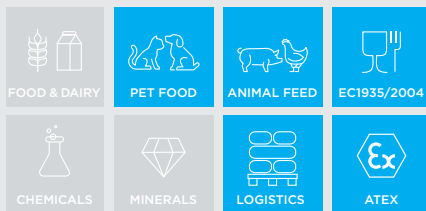
- Größen (9) von 50 bis 300 mm
- Max. Produkttemperatur von 70°C

OPTIONAL

- Flansch- oder Rohranschluss



ANWENDUNGEN



Typ RD	ØA	ØB	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
50	50	152	20	310	290	0	250	58	4	18	114	92	194	90	328	10	82
65	63.5	178	20	350	330	5	246	65	4	18	127	102	204	100	329	10	81
80	76	191	20	371	351	25	246	71	4	18	146	112	214	110	325	12	85
100	102	229	30	444	414	53	286	82	4	18	178	142	244	140	391	12	114
125	127	254	30	634	604	102	286	120	8	18	210	162	264	160	381	14	124
150	160	280	35	759	724	120	286	130	8	18	235	182	284	180	379	16	126
200	204	343	35	902	867	148	276	157	8	18	292	222	324	223	411	16	131
250	264	406	35	1058	1023	239	316	196	8	22	356	282	442	285	433	20	177
300	305	483	72	1313	1241	246	366	242	12	22	406	302	462	300	532	25	203

Alle Angaben in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

BTD KUGEL-WEICHE



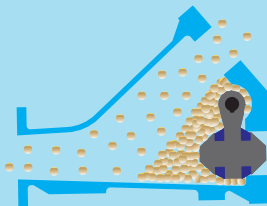
Die BTD Kugelweiche kann zum Verteilen und zusammenführen von Produktströmen eingesetzt werden. Wenn die BTD zum Verteilen eingesetzt wird baut sich eine Produktschicht an der Oberfläche auf um die Weiche vor zu starken Verschleiß zu schützen. Um Produkt zusammenführen zu können, wurde die Oberfläche der BTD speziell gehärtet.

Ein Überdruck drückt die Kugel samt Dichtung passgenau in den dafür vorgesehen Sitz im Gehäuse. Dabei wird die Dichtung umso besser je höher der Druck ist. Durch die beiden Wartungsöffnungen kann die BTD auch im eingebauten Zustand einfach gewartet werden.



EIGENSCHAFTEN

- Gehäuse aus verschleißfestem Guss
- Austauschbare Buchsen an den Auslässen
- Fett geschmierte Wellendichtungen
- Dichtungswechsel ohne Demontage der Weiche aus der Förderleitung
- Bis zu 6 barg Förderdruck
- Pneumatisch angetrieben
- Einfache Wartung
- Minimale Produktbeschädigungen
- ATEX 2014/34/EU konform (optional)



ANWENDUNGEN

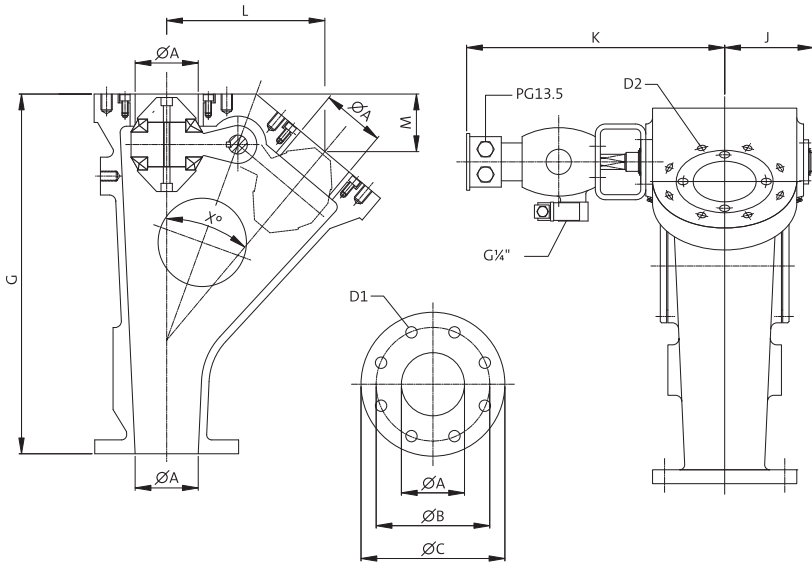
- Ausgelegt um (extrem) schleißende Produkte zu fördern
- Zur Förderung von Pulvern und Granulaten
- Zum Verteilen und Zusammenführen geeignet
- Auch für Anwendungen mit hohen Drücken und Temperaturen ausgelegt

DESIGN

- Größen von 65 bis 250 mm
- DIN / ANSI Flanschbohrungen
- Produkttemperaturen bis max. 150 °C

OPTIONAL

- Hochtemperaturlösungen



ANWENDUNGEN



Typ BTD	PN10				ANSI 150 lbs				G	J	K	L	M	X°	weight
	ØA	ØB	ØD1	ØC	ØB	ØD1	ØD2								
65	65	145	4x Ø18	185	139.7	4x Ø19	4x M16x25	550	130	395	228	61	30°	68 kg	
80	80	160	8x Ø18	200	152.4	4x Ø19	*x M16x25	500	135	400	232	84	40°	77 kg	
100	100	180	8x Ø18	228.6	190.5	8x Ø19	8x M16x25	570	145	425	250	91	40°	100 kg	
125	125	210	8x Ø18	255	215.9	8x Ø22,2	8x M16x35	700	165	470	305	111	40°	155 kg	
150	150	240	8x Ø22	285	241.3	8x Ø22,2	8x M20x35	780	175	480	347	126	40°	208 kg	
200	200	295	8x Ø22	340	298.4	8x Ø22,2	8x M20x35	810	200	515	418	152	40°	300 kg	
250	250	350	12x Ø22	407	361.9	12x Ø25,4	12x M20x35	850	260	630	437	159	40°	450 kg	

* 8 Löcher für PN10, 4 Löcher für ANSI 150lbs | Alle Angaben in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

COMPONENTS

SYSTEMS

PROJECTS

TBMA Europe BV
Delfweg 18
NL-2211 VM Noordwijkerhout
The Netherlands

T +31 252 37 50 68
info@tbma.com
www.tbma.com

TBMA België BV
Baron Van Loolaan 9
B-9940 Evergem
Belgium

T +32 9 236 64 69
info@tbma.be
www.tbma.com