

BIG-BAG

AUSTRAGSSYSTEME

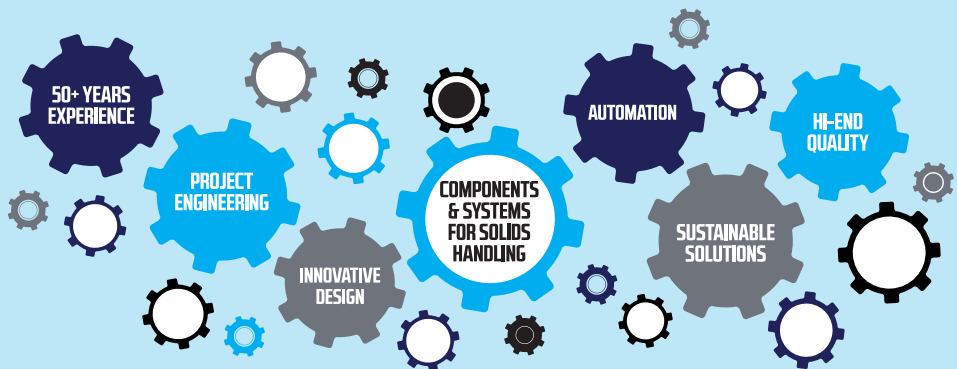


WER WIR SIND

TBMA ist Spezialist für die Konstruktion und Lieferung von Komponenten sowie Systeme für das Schüttguthandling. Wir liefern ein umfangreiches Sortiment an hochwertigen Prozessanlagen. Die Ausrüstung eignet sich für die Handhabung von Pulvern und Granulaten mit bewährter Zuverlässigkeit in der Praxis in einer Vielzahl von verarbeitenden Industrien.

Die hochqualifizierten und erfahrenen TBMA-Mitarbeiter sind in der Lage, Ihre Anforderungen in die richtige Ausführung und Anwendung unserer Komponenten und Systemen umzusetzen. Wir bieten auch die Planung und Ausführung kompletter Projekte an zu ermöglichen Ihnen so eine effiziente, zuverlässige und nachhaltige Lösung für Ihren Prozess.

Solutions beyond bulk handling



BIG-BAG-AUSTRAGSSYSTEME

Der Transport und die Anlieferung von Rohstoffen erfolgt zunehmend mit FIBC's (Flexible Intermediate Bulk Containers), auch Big-Bags genannt. Für eine effiziente Entladung bieten wir ausgeklügelte Systeme, um die Vorteile dieser Säcke optimal zu nutzen.

STAUBFREI, EFFIZIENT UND HYGIENISCH

TBMA-Big-Bag-Austragssysteme sind für eine störungsfreie Entladung von verschiedenen Produkten aus verschiedenen Arten von Big-Bags geeignet. Staubbildung, Produktverlust und Kontamination werden so verhindert. Produkte können von frei bis schlecht fließend variieren. Unsere Big-Bag-Austragssysteme eignen sich für die Verarbeitung von Single- oder Multi-Trip-Säcke, mit oder ohne Kunststoff-Innenfutter. Die Entladung erfolgt z.B. in einem Trichter, einer Schraube, einer Zellenradschleuse und/oder einem pneumatischen Transportsystem.

MODULARES KONZEPT

Die TBMA Big-Bag-Austragssysteme bestehen aus einem einfachen, aber sehr cleveren und flexiblen modularen Konzept, bei dem die Standardmodelle mit verschiedenen Optionen erweitert werden können. Dies ermöglicht es uns, kundenspezifische Anforderungen in Bezug auf Produkt, Sacktyp, Arbeitsbedingungen, Kapazität und Budget problemlos zu erfüllen.

ANPASSUNG

Unsere Big-Bag-Austragssysteme können auch nach Ihren Wünschen maßgeschneidert werden. Diese Sonderausführungen können stationär oder mobil sein und lassen sich problemlos in pneumatische Förder-, Wiege- und Dosiersysteme oder Schüttgutverladeanlagen integrieren. Mehrere einzigartige Optionen wurden für wertschöpfende Logistikanwendungen oder die sichere und hygienische Freisetzung von Lebensmitteln oder toxischen Produkten entwickelt.



IN KÜRZE

- Geeignet für fast alle Bigbags von 500 bis 1600 kg
- Geeignet für fast alle frei bis schlecht fließenden Produkte
- Austragsleistung in Abhängigkeit von Polier-/Förderleistung
- Staubfreie Freisetzung durch dicht verschlossene Staubmembran
- Staubfreie Freigabe durch Klemmtrichter für Big-Bags mit Auslauf
- Entladung mit genauem Wiegen (optional gestanzt und zertifiziert)
- Sanitäre Hochpflegeausführung nach EHEDG-Richtlinien
- Maßgeschneiderte Lösungen

ANTRÄGE



BIG-BAG-AUSTRAGSLÖSUNGEN

BASIS | WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG

Das Basissystem für die Big-Bag-Entladung kann in Kombination mit einem Brückenkran oder Gabelstapler verwendet werden. Das System besteht aus einem Trichter mit Tragrahmen und kann mit Zusatzgeräten erweitert werden. Die Aktivierung erfolgt durch einen Vibrationsmotor am Trichter. Die Austragskapazität beträgt ca. 10-20 Säcke pro Stunde.

Diese Big-Bag-Austragssysteme eignen sich für die Verarbeitung von Ein- oder Mehrfachsäcke, mit oder ohne Kunststoff-Innenfutter. Die Entladung erfolgt z.B. in einem Trichter, einer Schnecke, einer Zellenradschleuse und/oder einer pneumatischen Förderanlage.



GABELSTAPLER | LÖSUNG MIT HOHER KAPAZITÄT

Big-Bag-Entladesysteme für die Gabelstaplerbeladung sind so konzipiert, dass ein Gabelstapler zum Aufhängen von Big-Bags in einem Entladerahmen verwendet wird. Das System besteht aus einem speziellen Rahmen zum Aufhängen einer Big-Bag mittels eines Hebejochs und kann mit zusätzlichen Geräten erweitert werden.

Die Aktivierung erfolgt durch einen Vibrationsmotor am Trichter. Die Austragsleistung beträgt ca. 20 Säcke pro Stunde, teilweise abhängig von der (ausschließlichen) Verfügbarkeit eines Gabelstaplers.

Diese Big-Bag-Austragssysteme eignen sich für die Verarbeitung von Ein- oder Mehrfachsäcke, mit oder ohne Kunststoff-Innenfutter. Die Entladung erfolgt z.B. in einem Trichter, einer Schnecke, einer Zellenradschleuse und/oder einer pneumatischen Förderanlage.

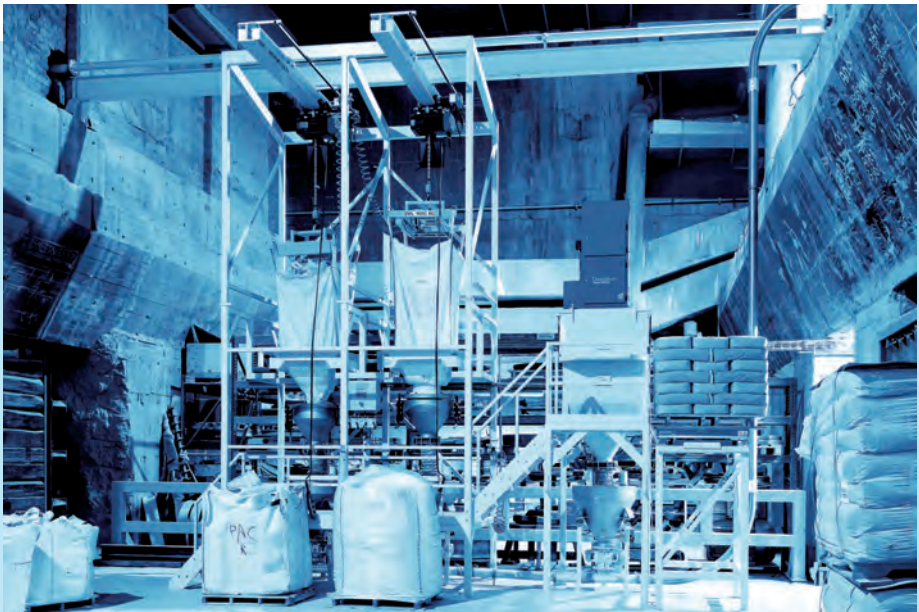


GANTRY | STAND-ALONE-LÖSUNG

Die Gantry Big-Bag-Austragssysteme mit integriertem Kranladehebezeug sind so konzipiert, dass sie lokal und autonom arbeiten. Das System besteht aus einer Stahlkonstruktion mit Portal und Hebevorrichtung zum Heben und Bearbeiten der Säcke und kann mit Zusatzgeräten erweitert werden.

Die Aktivierung erfolgt durch einen Vibrationsmotor am Trichter. Die Austragsleistung beträgt ca. 10 Säcke pro Stunde.

Diese Big-Bag-Austragssysteme eignen sich für die Verarbeitung von Ein- oder Mehrfachsäcke, mit oder ohne Kunststoff-Innenfutter. Die Entladung erfolgt z.B. in einem Trichter, einer Schnecke, einer Zellenradschleuse und/oder einer pneumatischen Förderanlage.



SPEZIAL | BIG-BAG-TO-BULK-LÖSUNG

Für die Beladung von Schüttgut-LKWs bieten wir spezielle, flexible Big-Bag-Entladesysteme an, die in der Lage sind, einen 23t-LKW innerhalb von 1,5 Stunden zu befüllen. Um dies zu erreichen, entladen wir gleichzeitig an zwei Stellen in den Schächten des Schüttguts.

Beim Beladen von pulverförmigen Produkten sorgen Laderutschen, die mit einer Filteranlage ausgestattet sind, für einen staubfreien Prozess. Optional können Siebe hinzugefügt werden. Für stark verschmutzende Produkte wie Ruß oder TiO₂ bieten wir eine Lösung zur adäquaten Entfernung und Entsorgung des Innenfutters des Big-Bags, um die Kontamination der Umwelt auf ein Minimum zu reduzieren.



MOBILE | FLEXIBLE LÖSUNG

Mobile Big-Bag-Austragssysteme sind als flexible und intelligente Lösung für die Aufnahme mehrerer Bodensilos konzipiert. Diese Systeme werden häufig in Futtermittelanwendungen eingesetzt. Das System besteht aus einer mobilen Stahlkonstruktion, die den Trichter stützt, und optionalen Zusatzgeräten, z.B. einer Filtereinheit. Die Trichter sind mit einem Dockingsystem für eine staubfreie Verbindung zum Bodensilo ausgestattet.

Diese Big-Bag-Austragssysteme eignen sich für die Verarbeitung von Ein- oder Mehrfachsäcke, mit oder ohne Kunststoff-Innenfutter. Die Entladung erfolgt in der Regel in einem Bodensilo.



Mobiles System mit Schneidvorrichtung zur Befüllung von Bodensilos



Mobiles System mit abnehmbarem Sackdeckel und integriertem Staubfilter zur Befüllung von Bodensilos

HIGH-CARE AUSFÜHRUNG | SANITÄRE LÖSUNG

Stationäre TBMA-Big-Bag-Austragssysteme sind optional in hygienischen, pflegeleichten Anlagen erhältlich. Ausführung zur hygienischen Austragung von Produkten wie Baby- und Säuglingsmilchpulver. Unsere high-care-Systeme bestehen aus einer speziellen Konstruktion aus Edelstahl mit um 45° gedrehten und vollständig geschlossenen Konstruktionen mit Schleifschweißen $R_a < 0,8$. Liner-Spannung und ein Liner-Retractor sind optional erhältlich.

Diese Systeme eignen sich für die Verarbeitung von Single- oder Multi-Trip-Taschen, mit oder ohne Kunststoff-Innenliner. Die Entladung erfolgt beispielsweise in einem Trichter, einer Zellenradschleuse und/oder einem pneumatischen Fördersystem.



OPTIONEN	BASIS	GABELSTAPLER	GANTRY	SPEZIAL	MOBIL
Trichter geeignet für die meisten Arten von Big-Bags	+	+	+	+	+
Sackdeckel für Säcke (max. 25 kg)	+/-	+/-	+/-	-	+/-
Vibrationsmotor am Trichter für effizienten Produktaustrag	+	+	+	+	+
Gummistaubmembran für staubarme Verarbeitung	+	+	+	+	+
3-Lamellen-Schneidmesser zum Entleeren von Einreisesäcke	+	+	+	+	+
Klemmbehälter zur staubfreien Entleerung von Big-Bags mit oder ohne Innenliner	+	+	+	+	-
Staubabsaugung am Spannbehälter zur Minimierung der Staubemission	+	+	+	+	-
Glove-Box	+	+	+	+	-
Drop-Stop für den vorläufigen Verschluss des Sacks	+	+	+	-	-
Roll-up-Mechanismus für leere Innenauskleidung	-	+	+	+	-
Integrierter Filter für staubfreies Arbeiten	+	+	+	+	+
High-care Ausführung	+	+	+	+	-

+ geeignet | +/- irgendwann gebraucht | - nicht zutreffend



COMPONENTS

SYSTEMS

PROJECTS

TBMA Europe BV
Delfweg 18
NL-2211 VM Noordwijkerhout
The Netherlands

T +31 252 37 50 68
info@tbma.com
www.tbma.com

TBMA België BV
Baron Van Loolaan 9
B-9940 Evergem
Belgium

T +32 9 236 64 69
info@tbma.be
www.tbma.com