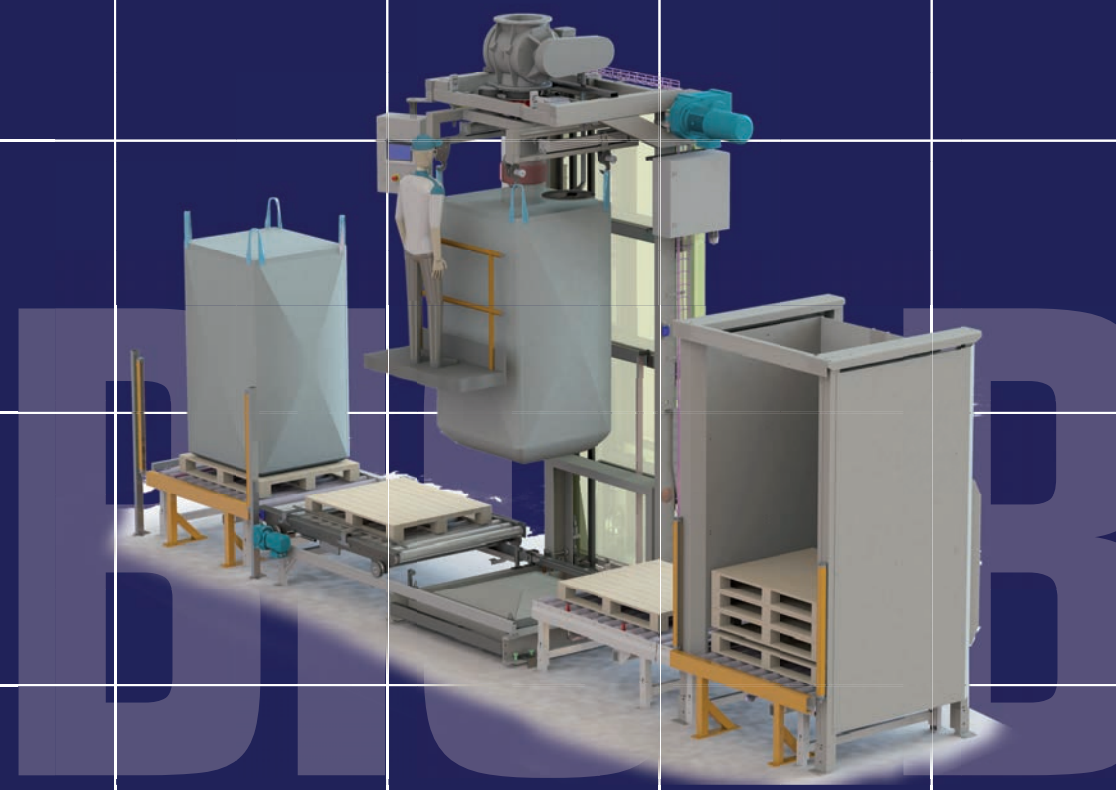
tbma

BIG-BAG

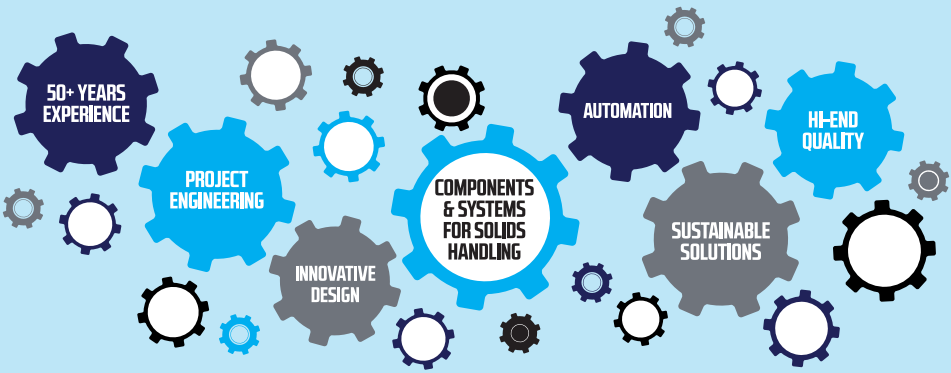
ABFÜLLSYSTEME



WER WIR SIND

TBMA ist Spezialist für die Konstruktion und Lieferung von Komponenten sowie Systemen für das Schüttguthandling. Unser umfangreiches Sortiment an hochwertigen Verarbeitungsanlagen eignet sich für die Handhabung von Pulvern und Granulaten mit bewährter Zuverlässigkeit in der Praxis in einer Vielzahl von verarbeitenden Industrien. Die hochqualifizierten und erfahrenen TBMA-Mitarbeiter sind in der Lage, Ihre Anforderungen in die richtige Ausführung und Anwendung unserer Komponenten umzusetzen. Wir bieten auch die Planung wie auch Ausführung kompletter Projekte an und bieten Ihnen so eine effiziente, zuverlässige und nachhaltige Lösung für Ihren Prozess.

Solutions beyond bulk handling



BIG-BAG-ABFÜLLANLAGEN

BIG-BAG-ABFÜLLANLAGEN
Der Transport und die Lieferung von Rohstoffen erfolgt zunehmend mit FIBCs (Flexible Intermediate Bulk Container), auch Big-Bags genannt. Für die effiziente Befüllung und genaue Verwiegung dieser Säcke bieten wir ausgeklügelte Systeme, um die Vorteile dieser Säcke optimal zu nutzen.

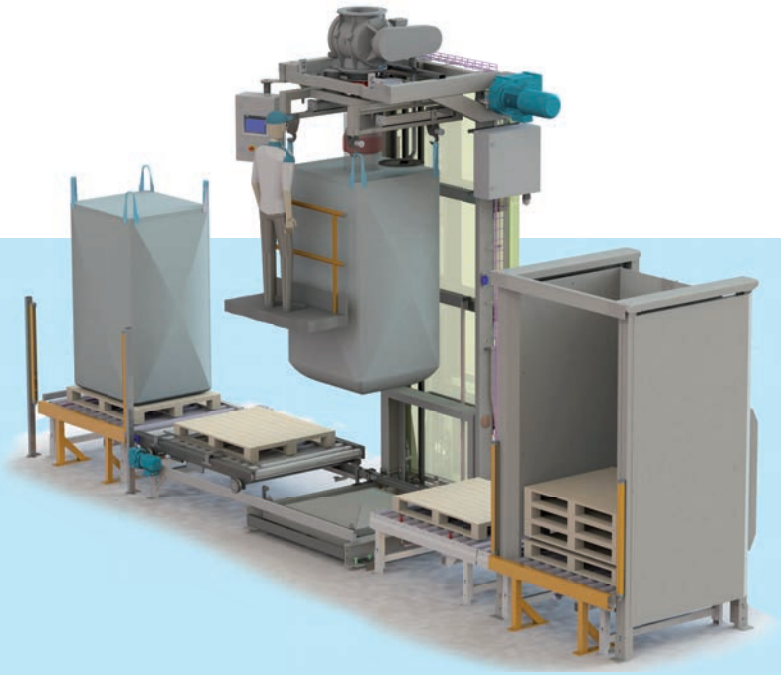
EFFIZIENT, GENAU UND STABIL
Dank der effizienten Befüllung und des genauen Wägens werden unsere Systeme weltweit erfolgreich in verschiedenen Arten von Anlagen eingesetzt. Ein durchdachtes System sorgt dafür, dass Produktverlust, Verunreinigungen und Staubbildung beim Abfüllen verhindert werden. Unabhängig von der Ausführung bieten Ihnen unsere Systeme ausgewogene, stabile und gerade gefüllte Säcke.

MODULARES KONZEPT
TBMA Big-Bag-Abfüllsysteme bestehen aus einem flexiblen, modularen Konzept, das es uns ermöglicht, alle kundenspezifischen Anforderungen an Produkttyp, Sacktyp, Kapazität, Arbeitsbedingungen und Budget zu erfüllen. Von einfachen, wirtschaftlichen Systemen bis hin zu hochpflegenden Reinraumanwendungen. Die Basismodelle lassen sich mit verschiedenen Optionen zu einer Gesamtlösung für industrielle Anwendungen zur halbautomatischen Befüllung, Verwiegung und zum Weitertransport von Big-Bags erweitern.

IN KÜRZE

- → Geeignet für Big-Bags von 500 bis 1600 kg
- → Maximale Füllkapazität von 10 - 20 Säcken pro Stunde
- → Füllleistung in Abhängigkeit von der Pufferkapazität oberhalb der Abfüllanlage
- → Produktstabilisierung und Verdichtung durch Vibration
- → Geeignet für Big-Bags mit oder ohne Auslaufauslauf
- → Geeignet für Big-Bags mit oder ohne Innenfutter
- → Staubfreier Anschluss durch Einlassauslauf mit aufblasbarer Blase
- → Automatisches Haken- und Aufhängungssystem (optional)
- → Beladung mit exaktem Wägen (optional gestanzt und zertifiziert)
- → Sanitäre Hochpflegeausführung nach EHEDG-Richtlinien

ANTRÄGE



TYP VB | EIN WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG

Die VB-Füllmaschine besteht aus einer robusten Stahltragkonstruktion mit vier Pfosten, hat eine minimale Anzahl beweglicher Teile und eignet sich für verschiedene Arten von Big-Bags.

Der doppelwandige Füllauslauf aus Edelstahl ist mit einem Sauganschluss und Vollenda Klemme ausgestattet, was eine effiziente Befüllung und Entlüftung gewährleistet. Speziell geformte Sackaufhängehaken erleichtern eine einfache Anfahrung der gefüllten Big-Bags.

TYP CVB-I | FLEXIBLE LÖSUNG

Der C-förmige CVB-I Schwerlastrahmen bietet optimale Zugänglichkeit und ergonomische Bedienung. Diese sehr komplette Maschine eignet sich für fast jede industrielle Big-Bag-Abfüll- und Wiegeanwendung. Die einfache, aber intelligente Konstruktion ermöglicht es, es optional zu bewegen, was es zu einer idealen Lösung für die Wartung mehrerer Silos macht. Das System kann angepasst werden, indem z.B. eine vibrierende Tischbaugruppe oder eine hydraulische Nivellierung hinzugefügt wird.

Der doppelwandige Füllauslauf aus Edelstahl ist mit einem Sauganschluss ausgestattet und kann mit einer aufblasbaren Blase verlängert werden, um eine effiziente und staubfreie Befüllung und Entlüftung zu gewährleisten. Speziell geformte selbstentriegelnde Haken für eine einfache Drive-Off-Entnahme der gefüllten Big-Bags sind optional erhältlich. Alternativ bieten wir ein erweitertes, komplettes Taschenaufhängungssystem inklusive einfachem aufhängen der Big-Bags an.

TYP CVB-II | OPTIMALE LÖSUNG

Das stationäre System CVB-II ist ebenfalls C-Frame-basiert und bietet eine optimale, benutzerfreundliche Bedienung. Dieses System kann leicht angepasst werden, z. B. durch Hinzufügen einer Vibrations- und Hubtischbaugruppe, und zu einer kompletten Abfülllinie erweitert werden.

Der doppelwandige Füllauslauf aus Edelstahl ist mit einem Sauganschluss ausgestattet und kann mit einer aufblasbaren Blase verlängert werden, um eine effiziente und staubfreie Befüllung und Entlüftung zu gewährleisten. Speziell geformte, automatische, selbstlösende Haken sind optional erhältlich. Alternativ bieten wir ein erweitertes, komplettes Taschenaufhängungssystem an, das ein einfaches Aufhängen der Big-Bags ermöglicht. Um eine komplette Abfülllinie zu schaffen, kann die CVB-II optional um ein Zu- und Abführsystem erweitert werden, einschließlich Palettenspender, Bogenspender, Shuttle und Rollenbahnen für den Weitertransport der gefüllten Big-Bags.

HIGH-CARE-| HYGIENISCHE LÖSUNG

Bei der Herstellung von Lebensmitteln, zum Beispiel Babynahrung, werden sehr hohe hygienische Anforderungen an Komponenten und Systeme gestellt. TBMA verfügt über umfangreiche Erfahrung mit der Entwicklung, Lieferung und Inbetriebnahme von hygienischen Big-Bag-Abfüll- und Wiegelinien, um bakterielle Risiken und Produktkontaminationen zu vermeiden. Die Installationen sind leicht zugänglich, leicht zu reinigen und entsprechen den geltenden EHEDG- und ATEX-Richtlinien. Die High-Care-Systeme sind für das Wiegen und die Heißsiegelung validiert.

Gefüllte Big-Bags werden manchmal über einen längeren Zeitraum gelagert, was das Risiko einer Produktverschlechterung birgt. Bei der Verwendung spezieller Big-Bags mit einem gasdichten Innensack kann TBMA die Installation anpassen, um eine luftdichte mehrfache Heißsiegelung der Big-Bag-Liner zu erreichen. Der Sack wird durch Verwendung eines speziellen Ventils im Big-Bag-Liner zum Vakuum gebracht und dann mit Stickstoff injiziert. Auf diese Weise wird die Haltbarkeit des Produkts deutlich verlängert.

Options	Typ VB	Typ CVB-I	Typ CVB-II	High-care
Staubfreier Füllkopf mit aufblasbarer Dichtung	+	+	+	+
Big-Bag-Aufblasen für optimale Befüllung	+	+	+	+
Automatische, selbstlösende Haken	+	+	+	+
Ergonomisches Posaunensystem	+	+	+	+
Big-Bag-Wiegen	+	+	+	+
Vibrationseinheit zum Verdichten	+	+	+	+
Shuttle	-	-	+	+
Palettenspender	-	-	+	+
Blattspender	-	-	+	+
Rollenbahn für volle Big-Bag-Lagerung	+	-	+	+
Heißsiegeleinheit mit Stickstoff (N2) Begasung	-	-	+	+
Mobile Version (optional)	-	+	-	-
Bis zu zwei Big-Bags auf einer Palette gestapelt	-	+	+	+

+ geeignet | - nicht empfohlen

BEFÜLLKOPF
Der doppelwandige Edelstahl-Füllkopf AISI 304 dient zur effizienten und staubfreien Befüllung und Entlüftung des Big-Bags. Es besteht aus einem Füllrohr aus Edelstahl 304. Der Außenmantel ist komplett mit einem verdrängten Luftauslauf aus Edelstahl der Güteklasse 304 mit einem Durchmesser von 100 mm für den Anschluss an ein Staubabsaugsystem und einer Gummiblase für einen staubfreien Betrieb. Der empfohlene Staubabsaugluftstrom beträgt 450 m3/h.

SACKEINHÄNGEVORRICHTUNG
Das System besteht aus pneumatisch drehbaren Aufhängehaken, die optional auf linearen Luftzylindern montiert werden (Posaunensystem). Die automatischen selbstlösenden Haken sind an einem Drehantrieb mit einstellbarem Schwenkwinkel befestigt. Die linearen Zylinder werden verwendet, um die hinteren Einhängungshaken an die Vorderseite der Maschine zu bringen, um die Big-Bag einfach aufzuhängen.

INTEGRIERTES WÄGESYSTEM
Das integrierte Wiegesystem besteht aus einem Wiegerahmen mit 3 Wägezellen mit einer kombinierten maximalen Kapazität von 1600 kg. Die Wägezelle ist mit schwimmenden Montagepunkten ausgestattet, um zu verhindern, dass Seitenkräfte das Wiegesystem beschädigen.

VIBRIER- UND HUBTISCHEINRICHTUNG
Diese Baugruppe besteht aus einem Tragrahmen, der mittels eines Hebezeugs angehoben und abgesenkt wird. Der Tisch ist aus Edelstahl AISI 304 gefertigt und hat die Form eines Pyramidenstumpfes. Im Betrieb wird der Tisch angehoben, um den Big-Bag zu berühren (erkannt durch Gewichtsreduktion des Big-Bags) und dann vibriert.

Die Vibrationen entlüften und verdichten das Produkt, was zu maximaler Befüllung und ausgewogener Beladung führt. Die Tischform sorgt dafür, dass die Ecken des Big-Bags zuerst gefüllt und der Boden des Sacks abgeflacht wird, was zu einem stabilen, kompakten und optimal gefüllten Big-Bag führt.

PALETTENSPENDER UND SHUTTLE
Das Hinzufügen eines Palettenspenders und eines Shuttles zu einem CVB-II-System ermöglicht eine automatische Palettenversorgung unter jedem Big-Bag. Auf diese Weise kann der Bediener die Füllgeschwindigkeit der Anlage erheblich erhöhen.

COMPONENTS

SYSTEMS

PROJECTS

TBMA Europe BV
Delfweg 18
NL-2211 VM Noordwijkerhout
The Netherlands

T +31 252 37 50 68
info@tbma.com
www.tbma.com

TBMA België BV
Baron Van Loolaan 9
B-9940 Evergem
Belgium

T +32 9 236 64 69
info@tbma.be
www.tbma.com

©TBMA Europe BV 22/09